



ABS (STROMLEITEND) (ACRYLNITRIL-BUTADIEN-STYROL)

KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

Druckparameter:

Drucktemperatur: 220-260°C (Empfohlen: 235°C)

Heizbett-Temperatur: 80-110°C

Druckgeschwindigkeit: 30-50 mm/s

Lüfter: aus

Beheizte Druck-Kammer empfohlen

Haftet auf: Glas/Aluminium (+Klebestift), Kapton-Band, PEI, Aceton-gelöstem ABS, Haarspray

Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75mm (Toleranz: 1,70 - 1,78mm) bzw. 3mm (Toleranz: 2,90 - 3,00mm)

Nettogewicht: 500g bzw. 1000g

Länge: ca. 198m (500g) bzw. 395m (1000g)

Dichte: 1,05 g/cm³ (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 5 g/10 min, 220°C/5 kg

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 90°C

Zugfestigkeit: 50 MPa

Biegefestigkeit: 88 MPa

Biegemodul: 2800 MPa

Schlagfestigkeit: 16,2 KJ/m²

Attribute:

- Hat Eigenwiderstand, der mit der Länge des gedruckten Leiters zunimmt (100kΩ-1MΩ pro m)
- auch für antistatische Druckobjekte geeignet
- Nicht für starke Ströme geeignet (erhitzt und schmilzt)
- Elektrische Verbindung per Silberpaste, Einschmelzen des Metalls ins Filament oder Schraube (mit Beilagscheiben) herstellen. Je mehr Verbindungsfläche, umso besser.
- mittelschwer zu drucken
- geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- ca. 1,5-2,5% Schrumpfung und Verformung bei Abkühlung
- Ausdünstungen beim Drucken, auf gute Belüftung achten
- nicht lebensmittelecht
- nicht für Außeneinsatz geeignet (wird spröde und gelblich unter UV-Licht)
- löslich in Estern, Ketonen und Aceton