

# MetalFil™ Brass

MetalFil - Brass ist ein metallgefülltes PLA-basiertes Filament mit ca. 70% gravimetrischer Messingfüllung. Diese unglaublich hohe Füllung mit Messingpulver ermöglicht es jedem FDM 3D-Drucker, Kupferobjekte zu drucken, die von echten Messinggussobjekten kaum zu unterscheiden sind.

MetalFil - Brass ist einfach zu drucken und kann auf Vollmetall-, PEEK- und PTFE-Hotends gedruckt werden. MetalFil - Brass kann perfekt mit 0,4 mm Düsen mit Retraktionseinstellungen sowohl für Direktantrieb als auch Bowden-Extruder gedruckt werden, was ein außergewöhnliches Merkmal für Filamente mit Metallfüllung darstellt. Mit MetalFil - Brass gedruckte Objekte lassen sich extrem leicht polieren.

## Einzigartige Eigenschaften

- 70% mit Messingpulver gefüllt
  - o Der echte Messing-Look und "Kälte"
  - o Mehr als doppelt so schwer wie PLA (Dichte von 2,78 g / cc)
- Leicht zu bearbeiten
  - o MetalFil - Brass kann gebürstet, geschliffen, poliert, gewachst und beschichtet werden
- Sehr einfach mit Direktantrieb und Bowden-Extrudern zu drucken
  - o Warp-freies Drucken ohne Verzerrung nach dem Abkühlen
  - o Verbessertes Fließverhalten und Haftung zwischen den Schichten
  - o Gute Haftung der ersten Schicht auf verschiedenen (un) erwärmten Druckoberflächen

## Allgemeine Druckanleitung \*

<b>Düsengröße:</b> ≥ 0.4mm	<b>Schichthöhe:</b> ≥ 0.1mm	<b>Fließrate:</b> > 110%
<b>Drucktemperatur:</b> ± 180 - 195° C *	<b>Druckgeschwindigkeit:</b> Medium	<b>Rückzug:</b> Ja ± 5mm
<b>Heizbett:</b> ± 0 - 60° C + Blue Tape	<b>Lüftergeschwindigkeit:</b> 50-100%	<b>Erfahrungsniveau:</b> Anfänger

*\*) Die oben angezeigten Einstellungen dienen als Anleitung, um die optimalen Druckeinstellungen zu finden. Diese Bereiche in den Einstellungen sollten für die meisten Drucker funktionieren, aber bitte experimentieren Sie außerhalb dieser Bereiche, wenn Sie denken, dass sie für Ihren Drucker geeignet sind. Es gibt viele verschiedene Arten von Druckern, Hot-Ends und Drucker-Offsets, bei denen es äußerst schwierig ist, eine allgemeine Einstellung für alle zu geben.*

*\*) Sobald sich Blöcke um die Düse bilden, ist die Drucktemperatur zu hoch.*

## Finishing MetalFil – Brass

### Bürsten und / oder Sandschleifen

MetalFil - Messing bedruckte Objekte können einfach mit einer Messingbürste gebürstet oder mit einem feinen Schleifpapier geschliffen werden. Die hohe Konzentration an Kupferpulver wird durch Bürsten und / oder Sandschleifen Ihres Objekts aufgebürstet.

### Integrierte Glanzoptimierung

Nach dem Bürsten und / oder Schleifen zeigt MetalFil - Brass seinen weißen Poleis-Karakter. Eine sehr dünne weiße Schicht ermöglicht es Ihnen, Ihren 3D-Druck einfach in ein schönes Messingobjekt zu putzen.

### Professionelles Polieren mit einer rotierende Drehwippe

Nach der Bearbeitung eines MetalFil - Brass 3D-Druckobjekts mit einem rotierenden Tumbler, wird Ihr FDM 3D-gedrucktes Objekt nicht von echten Kupfergussobjekten unterscheidbar sein.

### Wachsen und Beschichten

Zusätzlich zu allen oben genannten Methoden ist es auch möglich, Ihr gedrucktes Objekt mit Wachs oder Fell zu bearbeiten. Dies erzeugt einen unglaublichen Glanzeffekt. Das Wachsen kann mit Produkten wie Bienenwachs erfolgen und zum Beschichten können Produkte wie XTC-3D in Betracht gezogen werden.

## Härte

Denken Sie daran, dass MetalFil Filamente eine relativ hohe Konzentration an extrem harten Metallfasern aufweisen, die eine grobe Natur haben. Im Allgemeinen beschleunigen die Metallfasern den Verschleiß der Düse. Wir empfehlen Düsen aus Edelstahl oder anderen gehärteten Materialien.

## Länge des Filaments

<i>p: 2.78 g/cc</i>	<b>50 gr Rolle</b>	<b>0.75 Kg Spule</b>			
<b>Ø 1.75mm</b>	± 7.5m	± 112m			
<b>Ø 2.85mm</b>	± 2.8m	± 42m			

## Die Reinigung der Düse

Beim Drucken mit gefüllten / montierten Filamenten wird empfohlen, die Düse sofort nach dem Drucken zu reinigen, indem Sie 15-20 cm PLA-Filament durch Ihre Düse führen. Dies sorgt dafür, dass alle Füllstoffe aus Ihrer Düse verschwinden. Es ist noch besser, Glow-in-the-Dark-PLA zu verwenden, da die extrem harten Phosphorpartikel viel wahrscheinlicher Reste aus Ihrer Düse kratzen.

## Exportinformation

<b>HS Code:</b> 39169090	<b>Beschreibung:</b> Monofilament	<b>Herkunftsland:</b> Niederlande
--------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

## Einhaltung \*

Dieses Filament entspricht den folgenden Richtlinien und Vorschriften:

- RoHS Richtlinie 2011/65/EC
- REACH Richtlinie 1907/2006/EC

*\*) Diese Konformitätserklärung zu den Richtlinien und Vorschriften wurde nach unserem aktuellen Wissensstand erstellt und kann bei Vorliegen neuer Erkenntnisse geändert werden und gilt nur für die oben beschriebenen Produkte.*