## **3D-FILAMENT**

### **HIPS**

# (HIGH IMPACT POLYSTYRENE, HOCHSCHLAGFESTES POLYSTYROL) KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

#### Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75mm (Toleranz: 1,70 - 1,78mm) bzw. 3mm (Toleranz: 2,90 - 3,00mm)

Nettogewicht: 500g bzw. 1000g

Länge: ca. 200m (500g) bzw. 399m (1000g)

Dichte: 1,04 g/cm<sup>3</sup> (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 5,5 g/10 min, 220°C/5 kg Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 88°C

Zugfestigkeit: 29 MPa Zugdehnung: 48% Biegefestigkeit: 43 MPa Biegemodul: 2290 MPa Schlagfestigkeit: 11 KJ/m²

#### **Druckparameter:**

Drucktemperatur: 220-260°C (Empfohlen: 240°C)

Heizbett-Temperatur: 80-110°C

Druckgeschwindigkeit: 30-45 mm/s

Lüfter: 0%

Beheizte Druck-Kammer empfohlen

Haftet auf: Glas, Kapton-Band, PET, Klebestift, Aceton-gelöstem ABS

#### Attribute:

- · hart, belastbar, aber flexibel, zerbricht nicht
- · einfach zu drucken
- · keine Feuchtigkeitsaufnahme
- · schrumpft und verformt beim Abkühlen
- · Ausdünstungen beim Drucken, auf gute Belüftung achten
- · lebensmittelecht
- · löslich in Limonen, deshalb auch als Support-Material für ABS geeignet

#### Gilt für die Farben:

